

FORMULARZ TECHNICZNY

dot. ZP/DPS/2/2010
(zmieniony w dn. 22.06.2010)

Składając ofertę w postępowaniu przetargowym na realizację zamówienia polegającego na zaprojektowaniu, dostarczeniu i wykonaniu wymiany jednego dźwigu osobowego w Domu Pomocy Społecznej w Sadowej, ul. Jagodowa 2, 05-092 Łomianki, według zasad określonych w Formularzu technicznym firma (nazwa) oświadcza, że dostarczy wszystkie urządzenia i wykona wszystkie prace wyspecyfikowane w niniejszym formularzu oraz pozostałych dokumentach załączonych do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

I. Zakres zamówienia obejmuje zaprojektowanie, opracowanie dokumentacji, demontaż windy typu NDA10 oraz dostawę i montaż nowego dźwigu osobowego w budynku DPS w Sadowej. Dźwig po zamontowaniu powinien przejść ocenę zgodności z dyrektywą 95/16/WE, 2004/108/WE i normą zharmonizowaną: PN-EN 81.1, PN-EN 81.28, PN-EN 81-58, PN-EN 81.70, PN-EN 81.73 i przejść procedurę oceny zgodności zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 r. nr 204, poz. 2087 z późn. zm.) lub ustawami wprowadzającymi dyrektywy do prawa polskiego.

II. Zakres zamówienia w części dotyczącej opracowania dokumentacji obejmuje następujące czynności:

- 1) Opracowanie projektu technicznego modernizacji dźwigu zgodnie z SIWZ i obowiązującymi przepisami prawa;
- 2) Uzgodnienie dokumentacji dźwigu z organem właściwej jednostki dozoru technicznego oraz przygotowanie wniosku o wydanie decyzji zezwalającej na ich eksploatację, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 21.12.2000r. o dozoru technicznym (Dz.U. z 2000 r., nr 122, poz. 1321 z późn. zm.) oraz przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29.10.2003r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji niektórych urządzeń transportu bliskiego (Dz.U. z 2003 r., nr 193, poz. 1890);
- 3) Opracowanie instrukcji eksploatacji dźwigu w języku polskim;
- 4) Udział w badaniach i próbach dźwigu wymaganych przez UDT do wydania decyzji zezwalającej na eksploatację, a także uiszczenie opłat, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 17.12.2001r. w sprawie wysokości opłat za czynności jednostek dozoru technicznego (Dz.U. z 2001 r., nr 153, poz. 1762 z późn. zm.).

III. Zakres zamówienia w części dotyczącej wykonania prac obejmuje następujące czynności:

- 1) demontaż podzespołów dźwigowych podlegających wymianie i ich utylizacja;
- 2) montaż nowych podzespołów dźwigu;
- 3) adaptacja istniejących prowadnic i przeciwwagi;
- 4) obróbka i dostosowanie otworów drzwiowych do nowych drzwi przystankowych;
- 5) malowanie szybu i maszynowni;
- 6) dostosowanie do obowiązujących przepisów oświetlenia, drzwi i wentylacji maszynowni.
- 7) Wymiana pionu zasilającego od rozdzielni głównej do maszynowni dźwigu o parametrach wg aktualnie obowiązujących przepisów.

IV. Opis istniejącego dźwigu i parametry dźwigu po modernizacji

Lp.	Parametry dźwigu	Przed modernizacją	Po modernizacji
1)	Rodzaj dźwigu według oznaczeń producenta	elektryczny, szpitalny	elektryczny, osobowy
2)	Udźwig nominalny	500 kg / 6 osób	min. 1000 kg / 13 osób
3)	Liczba przystanków / dojeżdż	3	3
4)	Wysokość podnoszenia	5,6 m	5,6 m
5)	Prędkość nominalna	1,0 m/s	1,0 m/s
6)	Sterowanie	przełącznikowe, zbiorcze-dół	mikroprocesorowe, zbiorcze góra-dół

V. Parametry szczegółowe dźwigu po modernizacji

Lp.	Wymagane	Oferowane
1)	Dźwig elektryczny z górną maszynownią z funkcją zjazdu pożarowego i dojazdu awaryjnego.	Opisać
2)	Kabina metalowa szer. x gł. min. 1160x2000mm i wys. min. 2200mm – ściany wykonane ze stali malowanej proszkowo (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym), trudnościelarna guma antypoślizgowa na podłodze (wzór do uzgodnienia z Zamawiającym), sufit płaski podwieszany ze stali malowanej (wzór do uzgodnienia z Zamawiającym), lustro 1/2 na ścianie tylnej, cokoły przypodłogowe ze stali nierdzewnej, 2 rzędy odbojów ze stali nierdzewnej na wszystkich ścianach, oświetlenie awaryjne działające przez ok. 2 godz. od zaniku zasilania, sygnalizacja przeciążeniowa, wentylator	Opisać i podać producenta
3)	Automatyczne drzwi kabinowe, otwierane teleskopowo lub centralnie, o szerokości otwarcia min. 900mm, z regulacją prędkości zamykania, skrzydła drzwi wykonane ze stali nierdzewnej (wzór do uzgodnienia z Zamawiającym), progi aluminiowe wzmocnione lub stalowe	Opisać i podać producenta
4)	Automatyczne drzwi szybowe, otwierane teleskopowo, o ognioodporności EI30 i szerokości otwarcia min. 900 mm, z regulacją prędkości zamykania, skrzydła drzwi wykonane ze stali nierdzewnej, progi aluminiowe wzmocnione lub stalowe	Opisać i podać producenta
5)	Kurtyna świetlna na całej wysokości drzwi kabinowych	Opisać i podać producenta
6)	Zespół napędowy	Podać rodzaj, moc i producenta
7)	Liny płaskie nośne	Podać wymiary i ilość
8)	Sterowanie mikroprocesorowe wyposażone w falownik – funkcje: zjazd pożarowy na przystanek podstawowy w przypadku pożaru, dojazd awaryjny do najbliższego przystanku w przypadku zaniku napięcia, możliwość zmiany w przyszłości rodzaju napędu drzwi kabinowych	Opisać i podać producenta

9)	Kaseta dyspozycji ze stali nierdzewnej, z piętro-wskazywaczem elektronicznym i świetlnymi strzałkami kierunku jazdy, przyciski oznaczone Braille'm, podświetlane po zadaniu dyspozycji; stacyjka kluczykowa blokady otwarcia drzwi; przyciski otwierania/ zamykania drzwi	Opisać i podać producenta
10)	Kasety wezwań ze stali nierdzewnej, przyciski podświetlane po zadaniu dyspozycji	Podać producenta -
11)	Elektroniczny piętro-wskazywacz (co najmniej jeden na parterze) ze wskaźnikami kierunku jazdy, wyposażone w system informacji głosowej ze standardowymi komunikatami (numer piętra, kierunek jazdy, drzwi otwierają/zamykają się	Opisać i podać producenta
12)	Precyzyjne zatrzymywanie kabiny na przystankach przy pełnym obciążeniu w granicach max ± 5 mm	Opisać
13)	Łączność ze służbami ratowniczymi wg PN-EN 81.28 (poprzez linię stacjonarną) oraz monitoring stanu pracy dźwigu z możliwością zdalnej zmiany parametrów (m.in. reset)	Opisać
14)	Adaptacja otworów drzwiowych do zamontowania nowych drzwi i wykończenie otworów w ich obrębie (murowanie, tynkowanie i malowanie, a także montaż maskujących listew przyprogowych ze stali nierdzewnej ryflowanej)	Opisać

VI. Inne ustalenia

- 1) Po zamontowaniu dźwigu wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia procedury jego odbioru przez Urząd Dozoru Technicznego.
- 2) Wykonawca zobowiązany jest wypełnić oznaczone miejsca zgodnie z zaleceniami Zamawiającego. W przypadku uchylenia się przez Wykonawcę od którejkolwiek odpowiedzi Zamawiający będzie miał prawo odrzucić jego ofertę.
- 3) Formularz techniczny, sporządzony według niniejszego wzoru, należy dołączyć do oferty.

.....
miejscowość i data

.....
podpis osoby/osób uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy